

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ.

Безусадочная быстротвердеющая сухая бетонная смесь наливного типа, предназначенная для заливки в опалубку при устройстве и ремонте различных фундаментов под тяжелые конструкции и промышленное оборудование, устройстве и ремонте полов, подверженных высоким механическим нагрузкам, ремонте бетонных дорожных покрытий и т.д. Толщина заливки - от 30 до 300 мм. ВАЙТМИКС RF100 – готовый к применению материал, при смешивании с водой дает подвижный не расслаивающийся, безусадочный раствор, который, твердея, быстро набирает высокую прочность, водонепроницаемость и морозостойкость. В качестве заполнителя содержит кварцевый песок фракции 0,63 – 2,5 мм и щебень фракции 5 -10 (20) мм, а также содержит полимерную фибру.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ.

- Ремонт жб плит покрытия, перекрытия, стен, колонн;
- Для заливки фундаментов под тяжелое оборудование, такое, как различные станки, прессы, насосы, компрессоры, турбины, генераторы;
- Для подливки под опорные колонны зданий и сооружений, опоры мостов и других пролетных строений;
- Для заливки и ремонта фундаментов под несущие строительные конструкции;
- Для устройства и ремонта полов, подверженных высоким механическим нагрузкам, а также в помещениях с высокой влажностью и агрессивными воздействиями, например, сульфатов, морской воды и т.д.;
- Для ремонта бетонных покрытий дорог, парковок, и пр.

РАСХОД МАТЕРИАЛА.

Для приготовления 1 куб.м раствора требуется 2100 – 2150 кг сухого состава.

Количество воды для затворения.

Для получения раствора, обладающего гарантированными качествами, требуется 2,0 – 2,5 л воды на 25 кг смеси. Точное количество воды указано в маркировке каждого мешка на лицевой его стороне внизу (штампом) и в паспорте качества, сопровождающем каждую партию смеси.

Упаковка, хранение и срок годности.

Материал ВАЙТМИКС RF 100 упаковывается в водонепроницаемые мешки по 25 кг. Гарантийный срок хранения в закрытом сухом отапливаемом помещении в ненарушенной заводской упаковке – 12 месяцев при температуре не ниже +5°C. Не использовать материал из поврежденной упаковки.

Температурный диапазон применения.

Материал ВАЙТМИКС RF100 можно применять при температуре воздуха во время производства работ от +5°C до +35°C.

При низкой температуре окружающей среды (от +5°C до +10°C) прочность нарастает медленнее. Если требуется высокая ранняя прочность, то рекомендуется хранить мешки с материалом в местах, защищенных от холода; использовать горячую воду для затворения и защищать уложенный материал от холода.

Если температура окружающей среды очень высокая (выше +30°C), следует учитывать, что состав быстро схватывается и теряет подвижность. В этом случае рекомендуются следующие меры: затворять смесь в небольшом количестве, чтобы успеть ее использовать в течение 15-30 минут, хранить мешки со смесью в прохладном месте; использовать холодную воду для затворения, готовить состав в самое прохладное время суток.

Для температур ниже +5 град.С (от -20 до +10) рекомендуем применять зимний состав ВАЙТМИКС RF 100W.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.

Наименование показателя	Значение показателя согласно ТУ 5745-001-09684632-2013	Фактические значения
Удобоукладываемость (подвижность) растворной смеси по осадке конуса, мм	220-280	220-260
Сохраняемость подвижности, мин., при температуре 20°C	не менее 30 мин.	не менее 30 мин
Прочность на сжатие в возрасте 1 суток, Мпа	Не нормируется	25-30
Прочность на сжатие в возрасте 3 суток, Мпа	не менее 30	40-50
Прочность на сжатие в возрасте 28 суток, Мпа	не менее 60	70-80
Прочность на растяжение при изгибе в возрасте 28 суток, Мпа	не менее 8	8-9
Водонепроницаемость, атм	не менее 14	16
Прочность сцепления с основанием, Мпа	1,5	2,0
Линейная усадка в возрасте 28 суток, % при воздушно-влажном твердении	нет	нет
Морозостойкость в солях, циклов	200	250

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ.**1. Подготовка основания.**

- 1.1. Выделить участок для производства работ. По контуру ремонтируемого участка с помощью алмазного инструмента произвести обрезку старого бетона. Обрезка проводится по плоскости, перпендикулярной поверхности на глубину, не менее, чем минимальный слой укладки материала (30 мм). Контуров ремонтируемых участков не должны иметь острых углов.
- 1.2. С ремонтируемой поверхности удаляется слабый поврежденный бетон или раствор, а также цементное молоко. Делать это можно с помощью перфоратора, долота или пескоструйной установки, по углам использовать перфоратор с малой энергией удара.
- 1.3. Трещины в поверхностном слое разделить на глубину не менее 15 мм и в ширину не менее 5 мм.
- 1.4. Поверхности придать шероховатость перфоратором с зубчатой насадкой (можно игольчатым пистолетом или водопескоструйной установкой) так, чтобы образовались чередующиеся выступы и впадины глубиной 3-5 мм.
- 1.5. Если на поверхности конструкции присутствует обнаженная арматура, или она обнажилась вследствие удаления разрушенного бетона, ее следует механически зачистить с помощью металлической щетки. Вскрытые арматурные стержни должны быть частично или полностью оголены (в зависимости от степени их разрушения коррозией). При полном оголении стержней зазор между ними должен составлять не менее 20 мм.
- 1.6. При необходимости устанавливается дополнительная арматура в соответствии с проектом. Ее необходимо закрепить на ремонтируемом бетоне так, чтобы между стержнями арматуры и бетоном оставалось пространство не менее 20 мм в зависимости от толщины стержней (см. п. 1.5).
- 1.7. Непосредственно перед нанесением ремонтного состава поверхность должна быть тщательно очищена и пропитана водой. Очистку можно выполнять вручную — металлическими щетками с последующей продувкой воздухом, или механизированно — при помощи водоструйной установки.

- 1.8. Пропитку водой следует производить до полного насыщения поверхности. Рекомендуем смачивать поверхность не менее 3-х часов каждые 10-15 минут при помощи поролоновых губок, или обливания, или водоструйной установки. Можно использовать различные влагоемкие материалы — холстопрощивное полотно, ветошь или картон. Ремонтируемая конструкция укрывается или обертывается намоченным материалом, а затем полиэтиленовой пленкой, и оставляется так на несколько часов.
- 1.9. В том случае, если ремонтируемая горизонтальная поверхность имеет множество выбоин, трещин и углублений, а также если не представляется возможным тщательно ее очистить, следует перед заливкой обработать ее «праймером» с повышенным содержанием адгезива ВАЙТМИКС RP, нанеся его с помощью жесткой щетки или кисти слоем 1-3 мм.

2. Приготовление раствора.

- 2.1. Для приготовления растворов смесей литьевого типа, таких, как ВАЙТМИКС RF 100 можно использовать смесители как с принудительным перемешиванием, так и гравитационного типа. Небольшое количество смеси допускается приготовить с помощью низкооборотистой дрели или перфоратора со спиральной насадкой. Не допускается ручное перемешивание. При этом необходимо учитывать, что следует использовать для замеса целое количество мешков, минимальный объем замеса 1 мешок.
- 2.2. Количество воды для приготовления смеси должно точно соответствовать количеству, указанному внизу штампом на лицевой стороне мешка и в паспорте, которым сопровождается каждая партия сухой смеси.
- 2.3. Время перемешивания сухой смеси с водой должно составлять не менее 6-7и минут.
- 2.4. При использовании смесителя гравитационного типа (бетономешалки) рекомендуется следующий порядок перемешивания:
- залить в бетономешалку все требуемое количество воды (точно, с использованием мерной посуды);
 - включить бетономешалку;
 - вскрыть мешки со смесью и постепенно засыпать в бетономешалку примерно 80 – 90% всей требуемой смеси;
 - перемешивать 2-3 минуты до образования однородного жидкого раствора;
 - затем также постепенно всыпать оставшуюся смесь и перемешивать еще 3-4 минуты до полной однородности.

- 2.5. Такой же порядок рекомендуется при использовании дрели со спиральной насадкой. В этом случае для одного замеса целесообразно использовать не более половины мешка.
- 2.6. В жаркую сухую погоду водопотребность смеси может увеличиться, в этом случае допустимо после окончания перемешивания добавить воды для достижения требуемой подвижности, но не более, чем на 2-5% от паспортного количества.
- 2.7. Объем замеса не должен превышать того количества смеси, которую можно использовать в течение времени сохранения подвижности.
- 2.8. Минимальный объем замешивания – 1 мешок, не допускается использование части смеси мешка при замешивании.

Заливка ремонтного раствора.

Залить смесь в предварительно установленную опалубку с помощью бетононасоса или вручную. Толщина слоя заливки может составлять от 40 до 200 мм.

При заливке ям, трещин, углублений, большой поверхности пола – там, где не требуется установка опалубки – вылить смесь и разровнять ее вручную.

Если толщина заливки должна быть больше 200мм, следует использовать металлическую арматуру.

Уход за отремонтированным участком.

Влажный уход необходим в течение 24 часов после «схватывания» раствора, что предполагает периодическое увлажнение поверхности или укрывание ее влажной мешковиной и пленкой. Допустимо использовать различные пленкообразующие составы, распыляемые на поверхность нанесенного раствора. Следует иметь в виду, что без влажного ухода прочность, водонепроницаемость, морозостойкость и прочие свойства ремонтного состава будут ниже тех, которые приведены в паспорте, сопровождающем данную партию смеси. Кроме того, возможно образование поверхностных трещин из-за быстрого схватывания и высыхания верхнего слоя раствора.

При сплошной заливке поверхности пола примерно через сутки в застывшем покрытии следует сделать деформационные швы с шагом 3м. Если покрытие заливается на ранее установленные бетонные плиты, необходимо добавить деформационные швы в местах стыка этих плит.

ВНИМАНИЕ!

Настоящее описание, так же как и приведенные в нем технические характеристики, основывается на полученном опыте применения материала и испытаниях, проведенных в лабораторных условиях, которые отвечают требованиям государственных стандартов, то есть при определенных температуре и влажности. Любые естественные факторы (температурные колебания, прямое солнечное излучение, ветер, дождь и т.д.) вкупе с человеческим фактором (соблюдение правил хранения и технологии проведения работ) существенно влияют на полученный результат, который с очевидностью не может контролироваться производителем и не является предметом юридической ответственности.